

STABILIZZATO VAGLIATO

Stabilizzato vagliato è un aggregato riciclato tecnico che offre degli importanti vantaggi come il **RISPARMIO AL 100%** dei materiali naturali. Il materiale recuperato sostituisce completamente l'inerte naturale ed evita lo smaltimento di rifiuti in discarica. **INDICE DI PORTANZA C.B.R. (%)** dello Stabilizzato Vagliato superiore a 100;



IDEALE PER:

- strati di fondazione stradali come base su cui stendere i conglomerati bituminosi e cementizi.
- preparazione dei conglomerati stessi.



Caratteristiche

- Materiale a pezzatura 0-40 mm;
- Notevole resistenza ai carichi e alle sollecitazioni, drena l'acqua costituendo un piano di posa compatto e continuo.
- Certificato CE secondo norma UNI 13242 per materiali riciclati, E' conforme ai limiti stabiliti per il test di cessione All.3 D.M. 05/04/2006 n. 186